

## LED Luxómetro SAUTER SP



## Luxómetro compacto, optimizado para mediciones de luz exactas, incluso luz LED

### Características

- Para la medición de la iluminación de puestos de trabajo en oficinas, puestos de trabajo en fábricas, etc.
- Fotosensor: diodo de silicio, filtrado
- Corrección de coseno para luz que cae de manera oblicua
- Función Data-hold, para congelar el valor de medición actual
- Unidad de sensor rotable (+90 y -180°) para una orientación óptima respecto a la fuente de luz
- Función TRACK para grabar continuamente las condiciones ambientales cambiantes
- Al pulsar la tecla, el valor medido actual puede congelarse hasta que se vuelva a pulsar la tecla
- Unidades seleccionables: fc (foot-candle), lx
- Cómoda conmutación de unidad pulsando una tecla
- Posibilidad de colocación de un trípode en el lado posterior de la carcasa, rosca de 1/4"
- Cubierta protectora estable para el fotosensor
- Mayor vida útil: Protección contra choque gracias al suministro en caja blanda con protección contra la luz

### Datos técnicos

- Precisión de medición hasta 20000 lux: ± 4 % del resultado + 10 pasos de división
- Precisión de medición a partir de 20000 lux: ± 5 % del resultado + 10 pasos de división
- Reproducibilidad: ± 2 % de [Max]
- Error de temperatura: ± 0,1 % von [Max]/°C
- Frecuencia de medición: 2 Hz
- Dimensiones totales A×P×A 185×68×38 mm
- Lista para el uso: Pilas incluidas, 9 V bloque, tiempo de funcionamiento hasta 200 h
- Peso neto aprox. 0,15 kg

ESTÁNDAR



OPCIÓN



| Modelo  | Campo de medición | Lectura   | Opción<br>Cert. de calibración de fábrica |
|---------|-------------------|-----------|---|
| SAUTER  | [Max]<br>lx       | [d]<br>lx | KERN                                      |
|         | 200               | 0,1       |   |
| SP 200K | 2000              | 1         | 961-190                                   |
|         | 20000             | 10        |   |
|         | 200000            | 100       |   |

|  |  |   |   |
|--|--|---|---|
| <p><b>Programa de ajuste CAL</b><br/>Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa</p>  | <p><b>Interfaz de datos USB</b><br/>Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico</p>   | <p><b>KERN Communication Protocol (KCP)</b><br/>El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales.</p> | <p><b>Accionamiento motorizado</b><br/>El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico</p>                            |
| <p><b>Bloque de calibración</b><br/>Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición</p>   | <p><b>Interfaz de datos Bluetooth*</b><br/>Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos</p>     |   | <p><b>Accionamiento motorizado</b><br/>El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor paso a paso (stepper)</p>  |
| <p><b>Función Peak-Hold</b><br/>Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición</p>   |  |   | <p><b>Fast-Move</b><br/>Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca</p>             |
| <p><b>Modo escaneo</b><br/>Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición</p>   | <p><b>Interfaz de datos WIFI</b><br/>Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos</p>           |   |   |
| <p><b>Push y Pull</b><br/>El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión</p>   | <p><b>Interfaz de datos infrarrojo</b><br/>Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico</p>                                       | <p><b>Protocolización GLP/ISO</b><br/>De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER</p>  | <p><b>Evaluación de la conformidad</b><br/>Artículos con homologación para la construcción de sistemas legales para el comercio</p> |
| <p><b>Medición de longitud</b><br/>Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación</p>   | <p><b>Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales)</b><br/>Para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc</p>  | <p><b>Unidad de medida</b><br/>Conmutables mediante p. ej. unidades no métricas. Para más detalles véase Internet</p>   | <p><b>Calibración DAKkS</b><br/>En el pictograma se indica la duración de la calibración DAKkS en días hábiles</p>                  |
| <p><b>Función enfoque</b><br/>Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado</p>   |  | <p><b>Medir con rango de tolerancia (función de valor límite)</b><br/>El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente</p>   | <p><b>Calibración de fábrica</b><br/>La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma</p>        |
| <p><b>Memoria interna</b><br/>Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato</p>  | <p><b>Interfaz analógica</b><br/>Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesamiento de los valores de medición analógicos</p>                        |   | <p><b>Envío de paquetes</b><br/>En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días</p>  |
| <p><b>Interfaz de datos RS-232</b><br/>Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red</p>  | <p><b>Salida analógica</b><br/>Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V - 10 V o corriente 4 mA - 20 mA)</p>                 | <p><b>Protección antipolvo y salpicaduras IPxx</b><br/>En el pictograma se indica el tipo de protección, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989 +A1:1999+A2:2013</p>  | <p><b>Envío de paletas</b><br/>En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días</p>   |
| <p><b>Profibus</b><br/>Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas</p>  | <p><b>Estadística</b><br/>El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.</p> | <p><b>ZERO</b><br/>Restablecer la pantalla a "0"</p>  |   |
| <p><b>Impresora</b><br/>Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición</p>  | <p><b>Software para el ordenador</b><br/>Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador</p>   | <p><b>Alimentación con pilas</b><br/>Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de pila se indica en cada aparato</p>   |   |
| <p><b>Profinet</b><br/>Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos</p> |  | <p><b>Alimentación con acumulador interno</b><br/>Juego de acumulador recargable</p>  |   |
| <p><b>Impresora</b><br/>Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición</p>  | <p><b>Interfaz de red</b><br/>Para la conexión de la balanza/ un dispositivo de medición a una red Ethernet</p>  | <p><b>Fuente de alimentación de enchufe</b><br/>230 V/50Hz. De serie estándar en UE. También disponible en estándar GB, AUS o US bajo pedido</p>  |   |
| <p><b>Impresora</b><br/>Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición</p>  |  | <p><b>Fuente de alimentación integrada</b><br/>Integrado, 230V/50Hz in UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares p. ej. GB, AUS o US a petición</p>   |   |

\*La marca con la palabra *Bluetooth*® y los logotipos correspondientes son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso realizado por KERN & SOHN GmbH de esas marcas cuenta con la debida licencia. Otras marcas/denominaciones comerciales son propiedad de los titulares correspondientes.